

## 50% TENCEL® Mix 50% Baumwolltaschen



**Marke:** ECOR  
**Artikelnummer:** TE-02-001

### Beschreibung

- Material: 50% TENCEL® Mix 50% Baumwolle
- Größe: 37w x 40h x 10 (Boden) + Griffe 60 x 2.5 cm
- Druckverfahren: Siebdruck oder Heißtransferdruck Druckbereich:
- 20 x 20 oder nach Kundenvorgabe
- Stückzahl: pro Karton 150 Stück
- Kartonmaße: 57 x 39 x 31 cm
- Gesamtgewicht: 10 KGS
- Mindestbestellmenge: 1000 Stück

## TENCEL®

TENCEL® ist eine Lyocell Faser aus dem Hause Lenzing. Sie ist botanischen Ursprungs, da sie aus dem Rohstoff Holz gewonnen wird. Die Faserherstellung selbst ist aufgrund eines geschlossenen Kreislaufes besonders umweltfreundlich. Mit der Erfindung der TENCEL® Faser wurde ein neues Kapitel in der Fasergeschichte aufgeschlagen. Materialien aus TENCEL® sind saugfähiger als Baumwolle, sanfter als Seide und kühler als Leinen.

## Botanische Faser

### Vom Holz zur Faser

TENCEL® kommt aus der Natur und bedient sich der Fotosynthese, welche seit Urzeiten einen wichtigen Mechanismus der Natur darstellt und der Grundstein für alles irdische Leben ist. Bei der Fotosynthese wird Sonnenenergie durch diverse Farbstoffe, vor allem durch das grüne Chlorophyll, absorbiert und in chemische Energie umgewandelt. Dabei werden die Ausgangsprodukte Kohlendioxid und Wasser in Traubenzucker ... Sauerstoff umgesetzt. Je mehr TENCEL® umso mehr Sauerstoff.

# Eigenschaften

## Sanfter als Seide

Mit der Erfindung der TENCEL® Faser wurde ein neues Kapitel in der Fasergeschichte aufgeschlagen. Textilien aus TENCEL® sind saugfähiger als Baumwolle, sanfter als Seide und kühler als Leinen.

## Ökologisch produziert

### Kreislaufführung

Der einzigartige geschlossene Herstellungsprozess macht TENCEL® zur Zukunftsfaser, denn das verwendete Lösungsmittel wird zu beinahe 100 % im Kreis geführt. Der geschlossene Kreislauf wurde von der Europäischen Union mit dem "European Award for the Environment" ausgezeichnet.

## Anwendungen

Das Einsatzgebiet von TENCEL® ist sehr vielseitig. Die Faser kann von Matratzen und Bettwäschen über Heimtextilien und Sportbekleidung bis zur Hygiene Artikeln wie Feuchttüchern oder Babywindeln verwendet werden.

## Die Vorteile von TENCEL® Taschen

- **Nachhaltigkeit**

TENCEL® ist eine botanische Alternative zu Kunststofftaschen und fördert eine Vermeidung von Tausenden Tonnen Kunststoffabfälle.

- **Biologische Abbaubarkeit**

TENCEL® kommt aus der Natur rein und botanische Prinzipien werden bei der gesamte Herstellung eingesetzt.

- **Kompostierbarkeit**

TENCEL® kann mit anderen biologischen Abfällen mit gutem Gewissen zusammen entsorgt werden.

- **Mehrfachnutzung**

TENCEL® ist stark, langlebig und zur Wiederverwendung geeignet.

- **Internationale Marke**

TENCEL® ist eine zertifizierte Faser und ist geschützt durch ein weltweites Zertifizierungssystem und international als Marke registriert.

- **Zertifizierungen**

Compostable / DIN CERTCO, European Ecolabel, FSC, PEFC, OEKO-TEX® STANDARD 100, Vincotte OK compost, Vincotte OK compost HOME, Vincotte OK biodegradable SOIL